

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"C" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 542 06 Női szabó sh, sm, st**

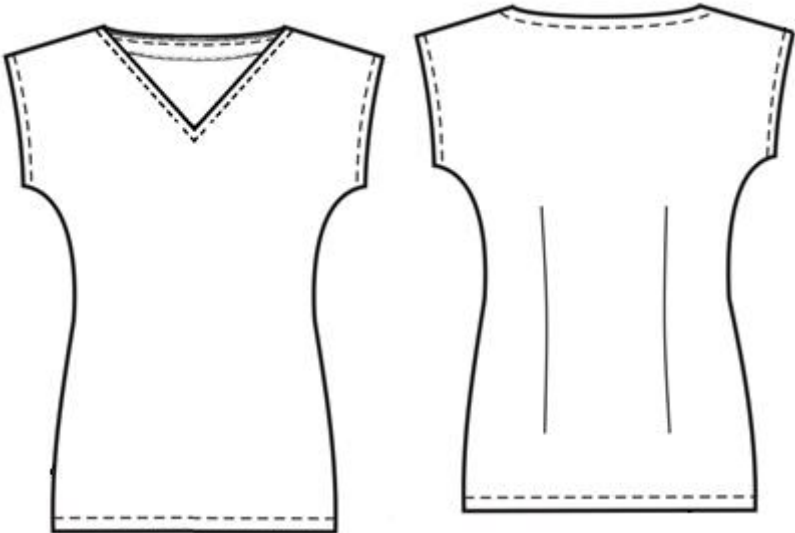
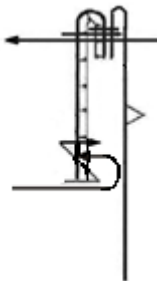



**Szintvizsga időtartama:** 300 perc

**Elérhető maximális pontszám:** 100 pont

**Szintvizsga javasolt időpontja:** április

**C. feladat: Blúz készítése**

**300 perc**

Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
<p>Nyakkör eldolgozás</p> 	<p>Ujjak kör</p> 
<p>Oldalvonal</p> 	<p>Aljafelhajtás</p> 

<b>Külalak:</b> enyhén karcsúsított, „V” kivágású, ejtett vállú női blúz. Hátán 1-1 derékkarcsúsító. Nyakkör, ujjakör, alja körben díszítve.	
<b>Javasolt alapanyag:</b>	pamut vagy len szövet
<b>Összeállítandó alkatrészek</b>	
<b>Alapanyagból:</b>	
1 db	eleje
1 db	háta
1 db	eleje nyakkör visszafoglaló pánt
1 db	háta nyakkör visszafoglaló pánt
<b>Ragasztós közbélésből:</b>	
1 db	eleje nyakkör visszafoglaló pánt
1 db	háta nyakkör visszafoglaló pánt
<b>Kellékek:</b>	
	120-as varrócéna
	kezelési és méret nagyság jelző címke
<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
Oldalvonal	1 cm
Vállvonal	1,5 cm
Nyakkör pántok felvarrása	1 cm
<b>Hajtásszélességek:</b>	
Ujjakör hajtása alapanyagtól függően	1 cm vagy 0,5-0,8 cm
Aljavonal	2 cm
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Aljavonal	1,8 cm
Ujjakör	0,9 cm vagy 0,7 cm
Nyakkör	0,9 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Díszítésekénél	30/100 mm
<b>Ellenőrző és leigazító minták:</b>	
Háta derékkarcsúsító jelölő	
Eleje nyakkör jelölő	

<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>
Huroköltésű gyorsvarrógép
Háromfonalas szegővarrógép
Gőzölős vasaló
<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>
Szabványkészítés
Síkragasztás: nyakkör pántok
Szegések: vállvonalak
<b>Műveleti sorrend a szintvizsgán</b>
<b>Előkészítő műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- háta derékkarcsúsítók jelölése</li> <li>- derékkarcsúsítók elkészítése, r.v.</li> <li>- nyakkör pántok összevarrása a vállvonalon</li> <li>- nyakkör pánt külső szélének tisztázása</li> </ul>
<b>Összeállító műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- vállak összeállítása</li> <li>- karlyuk eldolgozása (anyagtípus függvényében a metszetek és méretek alapján)</li> <li>- oldalak összeállítása</li> <li>- oldal varrásszélesség összetisztázása</li> <li>- varrásszélesség rögzítése hónaljpontra (kézi és gépi öltéssel)</li> <li>- nyakkör eldolgozása</li> </ul>
<b>Befejező műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- alja felhajtása</li> <li>- ellenőrzés</li> <li>- készre vasalás</li> </ul>